

Déclaration des performances

DoP Nr.: 907 99 0010- fr

1. Code d'identification unique du produit type : **Goujon d'ancrage BZ plus**
Valide pour codes article SWG : **907 10 90*; 907 10 100*; 907 10 155*; 907 12 110*;
907 12 125*; 907 12 145*; 907 16 145***
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4:
ETA-99/0010, Annexe 3
Numéro de lot: voir packaging
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Type de produit	goujon à expansion avec contrôle de couple (type de goujon (avec filetage intérieur))
Utilisation	Utilisation dans du béton fissuré et non fissuré C20/25 - C50/60 (EN 206)
Option	1
Charge	Statique et quasi-statique
Matériau	<u>Acier zingué :</u> À utiliser uniquement dans des locaux intérieurs secs Dimensions: BZ plus: M8, M10, 70 M12, M16, M20, M24, M27

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 :

SWG Schraubenwerk Gaisbach GmbH
Am Bahnhof 50
D – 74638 Waldenburg

5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2: --
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V: **Système 1**
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée: --
8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne :
a été délivrée : **Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**
sur la base de : **ETA-99/0010**
ETAG 001-2

Le centre de certification de produit notifiant **0756-CPD** a procédé selon le système 1:

- (i) identification du type de produit au moyen d'un examen de type (y compris échantillonnage), calcul de type, tables de valeurs ou documents de description de produit;
- (ii) inspection initiale de l'usine et du contrôle interne de la production;
- (iii) surveillance continue, notation et évaluation du contrôle interne de la production

et a établi le document suivant : **certificat de conformité 0756-CPD-0016**

9. Performances déclarées:

Caractéristiques essentielles	Procédé de dimensionnement	Performances	Spécification technique harmonisée
Résistance caractéristique à la traction	ETAG 001, Annexe C	ETA-99/0010, Annexe 8, 9	ETAG 001
	CEN/TS 1992-4	ETA-99/0010, Annexe 14, 15	
Résistance caractéristique en cas de sollicitation transversale	ETAG 001, Annexe C	ETA-99/0010, Annexe 11	
	CEN/TS 1992-4	ETA-99/0010, Annexe 17	
Entraxe et distance au bord minimum	ETAG 001, Annexe C	ETA-99/0010, Annexe 7	
	CEN/TS 1992-4	ETA-99/0010, Annexe 7	
Déplacement en cas d'utilisation	ETAG 001, Annexe C	ETA-99/0010, Annexe 10, 11	
	CEN/TS 1992-4	ETA-99/0010, Annexe 16, 17	

Lorsque, conformément à l'article 37 ou 38, la documentation technique spécifique a été utilisée, les exigences remplies par le produit: --

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par:



Gösta Pietsch
 (Directeur général)
 Waldenburg, 25.10.2013

i.V. 

Christoph Huber
 (Directeur des achats)
 Waldenburg, 25.10.2013